

About the process

加工工程について <フッ素コーティングの場合>

1 受入れ

持ち込み・発送どちらでも可能です。

- ☑ 基材の材質は何ですか？
- ☑ 基材の形状、寸法は？
- ☑ コーティングに求める性能は？(非粘着、離型など)



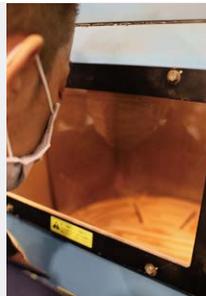
2 脱脂処理

新品であっても汚れや油は付着しています。その為、お預かりした基材は、まず炉で加熱し、脱脂を行います。基材の種類や形状によっては、溶剤脱脂を行います。



3 下地処理

加工する面をアルミナによりブラスト処理し、錆や汚れ等を除去、適度に表面を粗面化します。
※ブラスト処理を行った際に、基材の反り、変形が生じる可能性があります。



4 プライマー塗装

基材とフッ素樹脂の密着を良くするためプライマーを塗装します。



5 乾燥



6 塗装及び乾燥

- ☑ エナメル塗装...フッ素樹脂のエナメルを塗装
- ☑ 粉体塗装...フッ素樹脂のパウダーを静電気により塗装



7 焼成

フッ素樹脂を加熱し溶融させ塗膜化します。

【厚膜処理の場合】
塗装、焼成を繰り返し、ご指定の膜厚まで塗膜を重ね、厚くします。



- ☑ フッ素コーティング:約300~400℃
(遠赤外線、セラミックコーティング:200~250℃)



8 冷却



9 検査

加工完成後、ご希望通りの加工ができていないか確認します。

(製品検査・塗膜外観・膜厚測定)



テストピースを作成します!

お客様の課題解決に必要な条件をクリアしているかまずはテストピースでご確認いただけます。あらゆる材料の性能試験に応える加工技術をお確かめください。お気軽にお問い合わせくださいませ。

お電話でのお問い合わせ
TEL:072-950-0011

